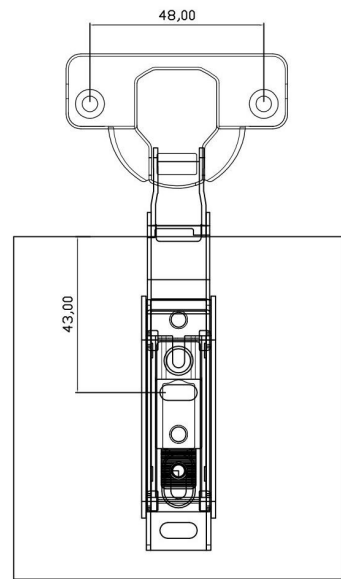
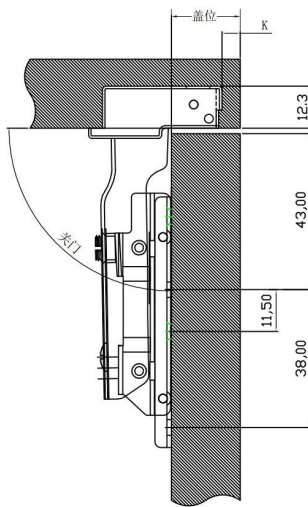
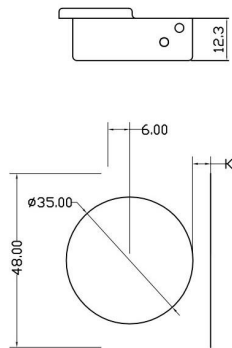




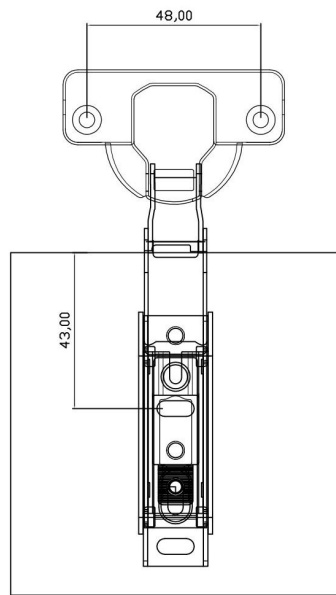
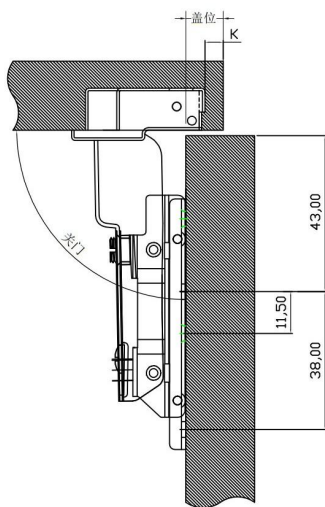
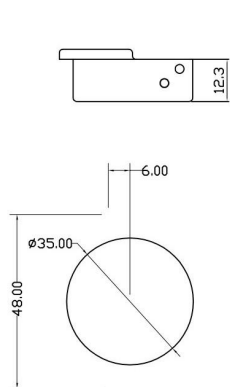
技术要求:

- 1:关门角度 $87^{\circ} \sim 89^{\circ}$, 开门角度 $95^{\circ} \pm 2^{\circ}$ 。
- 2:盖位: $K=5\text{mm}$ $H=0$ 盖位 $20^{+0.5}_{0}\text{mm}$ 。
- 3:铰链门身左右调校 $\pm 4\text{mm}$ 。
- 4:铰链深度调校 $\pm 3\text{mm}$ 。
- 5:铰链上下调校 $\pm 2\text{mm}$ 。
- 6:侧板安装 43mm 。
- 7:铰链关合缓冲时间 $4\text{s} \sim 6\text{s}$ 。
- 8:闭合力: $2.0 \pm 0.1\text{kgf}$ 。

$$H=15+K-D$$

$\begin{matrix} D \\ H \end{matrix}$	$\begin{matrix} K \\ H \end{matrix}$	3	4	5	6	7
H=0		18	19	20	21	22
H=2		16	17	18	19	20

设计			C92直臂安装图		
绘图					
审核					
批准					
共	页	第	页	比例	单位
				1:1	MM
				3角法	



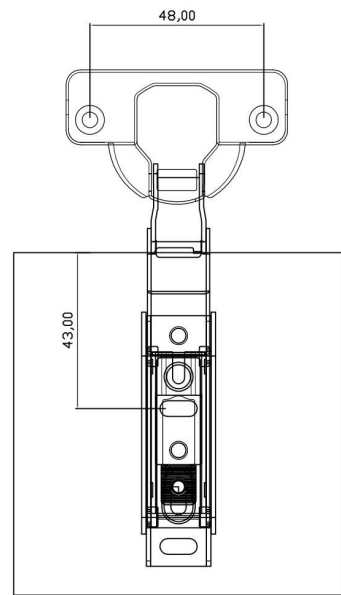
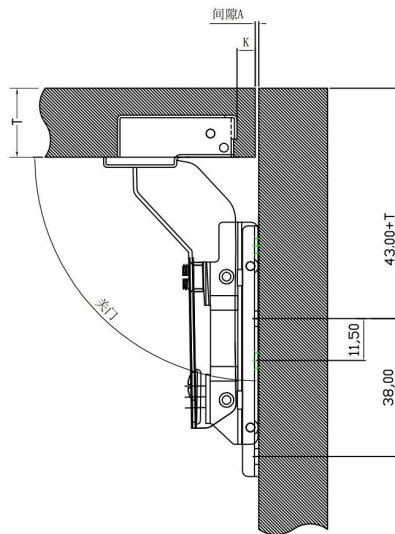
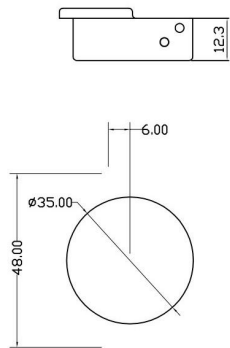
技术要求:

- 1:关门角度 $87^{\circ} \sim 89^{\circ}$, 开门角度 $95^{\circ} \pm 2^{\circ}$ 。
- 2:盖位: $K=5\text{mm}$ $H=0$ 盖位 $11^{+0.5}_{0}\text{mm}$ 。
- 3:铰链门身左右调校 $\pm 4\text{mm}$ 。
- 4:铰链深度调校 $\pm 3\text{mm}$ 。
- 5:铰链上下调校 $\pm 2\text{mm}$ 。
- 6:侧板安装 43mm 。
- 7:铰链关合缓冲时间 $4\text{s} \sim 6\text{s}$ 。
- 8:闭合力: $2.0 \pm 0.1\text{kgf}$ 。

$$H=6+K-D$$

$\begin{matrix} D \\ \diagup \\ H \end{matrix}$	$\begin{matrix} K \\ \diagdown \end{matrix}$	3	4	5	6	7
H=0		9	10	11	12	13
H=2		7	8	9	10	11

设计			C92中弯安装图				
绘图							
审核							
批准							
共	页	第	页	比例	单位	3角法	45°
				1:1	MM		



技术要求:

- 1:关门角度 $87^{\circ} \sim 89^{\circ}$, 开门角度 $95^{\circ} \pm 2^{\circ}$ 。
- 2:盖位: $K=5\text{mm}$ $H=0$ 盖位 $0=+1.0_{-0}^0\text{mm}$ 。
- 3:铰链门身左右调校 $\pm 4\text{mm}$ 。
- 4:铰链深度调校 $\pm 3\text{mm}$ 。
- 5:铰链上下调校 $\pm 2\text{mm}$ 。
- 6:侧板安装 43mm 。
- 7:铰链关合缓冲时间 $4\text{s} \sim 6\text{s}$ 。
- 8:闭合力: $2.0 \pm 0.1\text{kgf}$ 。

$$H=-4+K-D$$

$\begin{array}{c} D \\ \hline H \end{array}$	$\begin{array}{c} K \\ \hline H \end{array}$	3	4	5	6	7
H=0		1	0	-1	-2	-3
H=2		3	2	1	0	-1

设计			C92大弯安装图				
绘图							
审核							
批准							
共	页	第	页	比例	单位	3角法	←→
				1:1	MM		