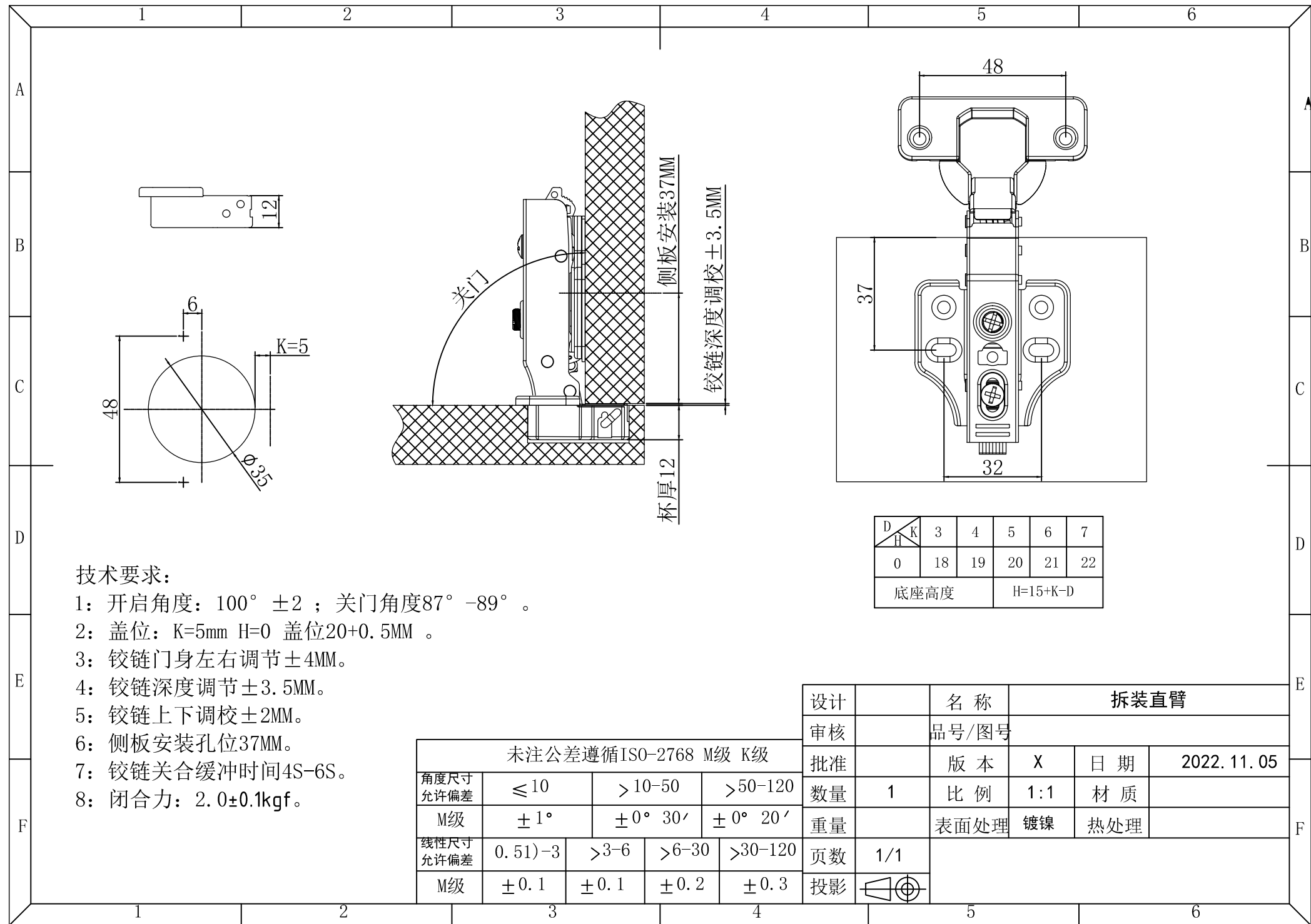
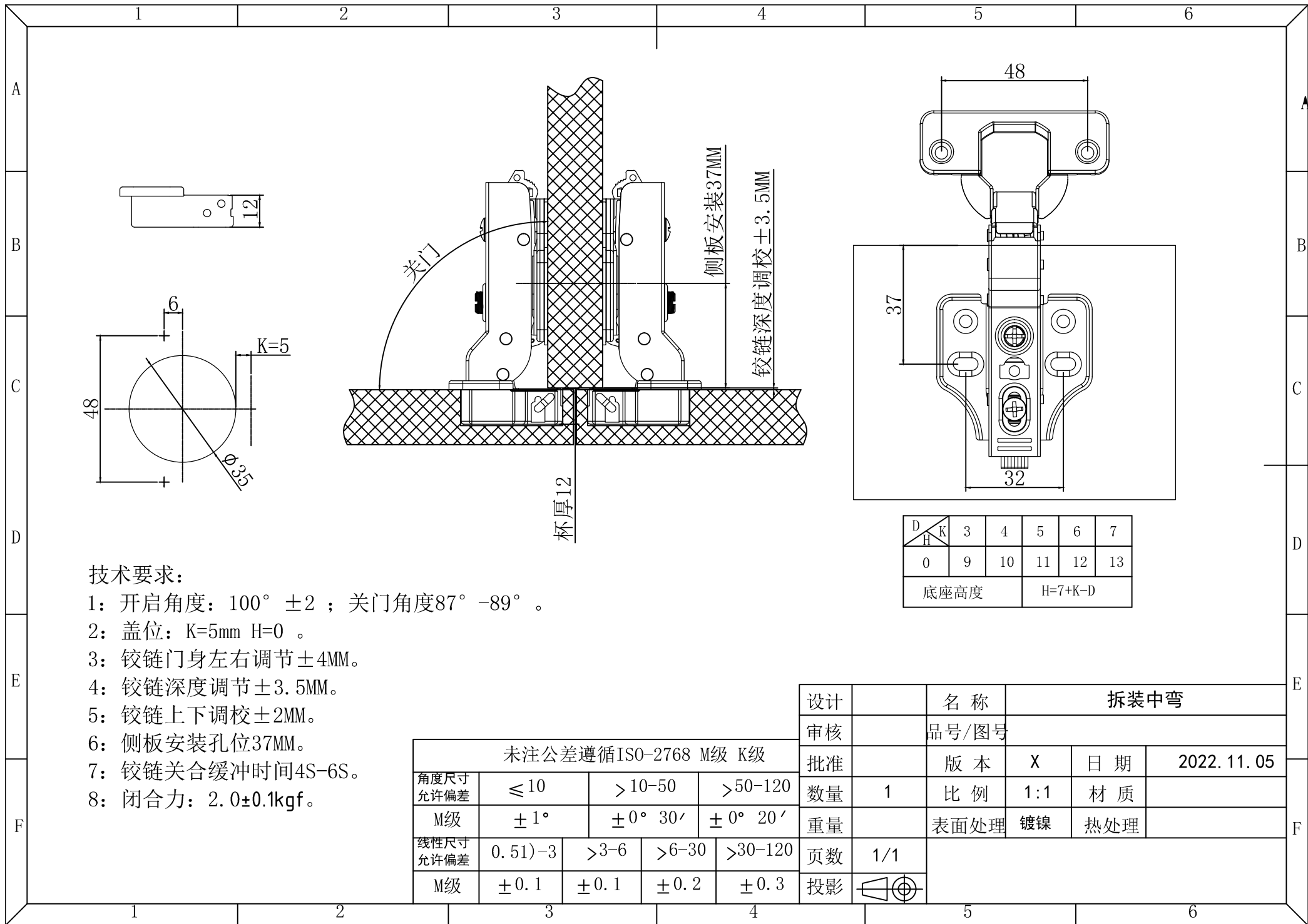




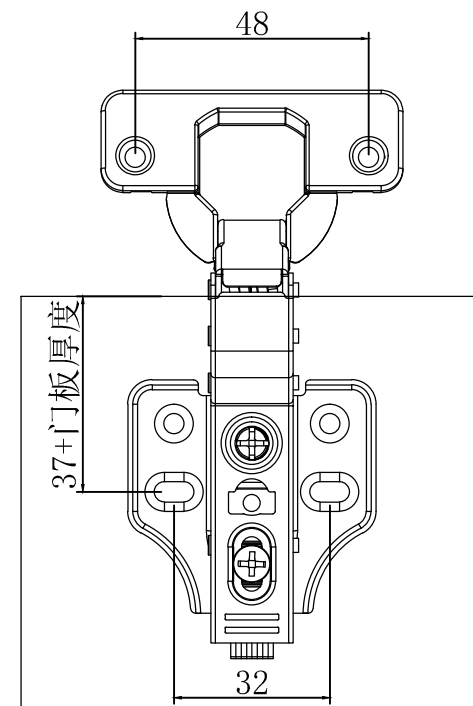
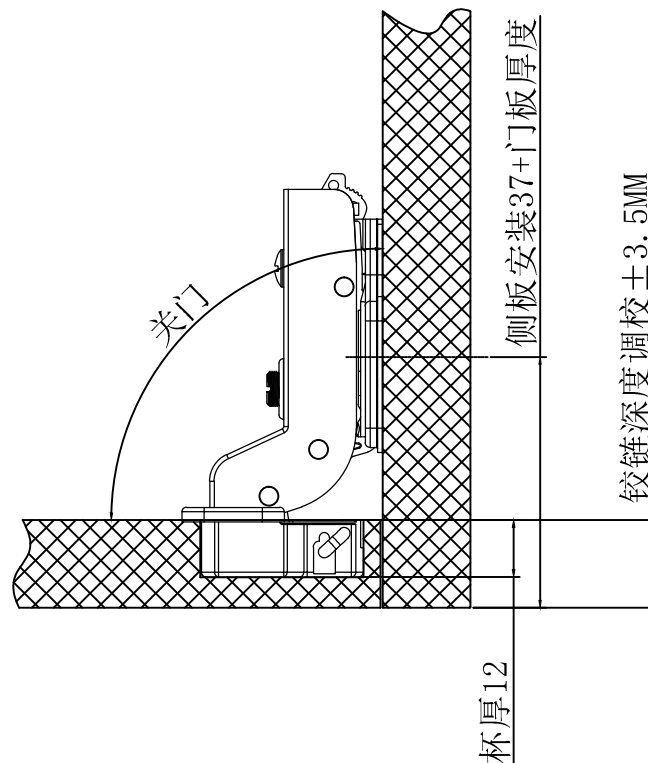
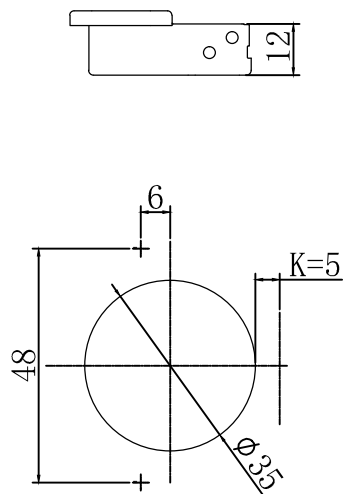


技术要求:

- 1: 开启角度: $100^{\circ} \pm 2$; 关门角度 $87^{\circ} - 89^{\circ}$ 。
- 2: 盖位: $K=5\text{mm}$ $H=0$ 。
- 3: 铰链门身左右调节 $\pm 4\text{MM}$ 。
- 4: 铰链深度调节 $\pm 3.5\text{MM}$ 。
- 5: 铰链上下调校 $\pm 2\text{MM}$ 。
- 6: 侧板安装孔位 37MM 。
- 7: 铰链关合缓冲时间 $4\text{S}-6\text{S}$ 。
- 8: 闭合力: $2.0 \pm 0.1\text{kgf}$ 。

未注公差遵循ISO-2768 M级 K级				
角度尺寸 允许偏差	≤10	>10-50	>50-120	
M级	±1°	±0° 30′	±0° 20′	
线性尺寸 允许偏差	0.51)-3	>3-6	>6-30	>30-120
M级	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3

设计		名称	拆装中弯		
审核		品号/图号			
批准		版本	X	日期	2022. 11. 05
数量	1	比例	1:1	材质	
重量		表面处理	镀镍	热处理	
页数	1/1				
投影					



$\frac{A}{H}K$	3	4	5	6	7
0	1	0	-1	-2	-3
底座高度			$H=-4+K+A$		

技术要求:

- 开启角度: $100^{\circ} \pm 2$; 关门角度 $87^{\circ} - 89^{\circ}$ 。
- 盖位: $K=5\text{mm}$ $H=0$ 。
- 铰链门身左右调节 $\pm 4\text{MM}$ 。
- 铰链深度调节 $\pm 3.5\text{MM}$ 。
- 铰链上下调校 $\pm 2\text{MM}$ 。
- 侧板安装孔位 37MM 加门板厚度。
- 铰链关合缓冲时间 $4\text{S}-6\text{S}$ 。
- 闭合力: $2.0 \pm 0.1\text{kgf}$ 。

未注公差遵循ISO-2768 M级 K级				
角度尺寸 允许偏差	≤ 10	$> 10-50$	$> 50-120$	
M级	$\pm 1^{\circ}$	$\pm 0^{\circ} 30'$	$\pm 0^{\circ} 20'$	
线性尺寸 允许偏差	$0.51)-3$	$> 3-6$	$> 6-30$	$> 30-120$
M级	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3

设计		名称	拆装大弯		
审核		品号/图号			
批准		版本	X	日期	2022. 11. 05
数量	1	比例	1:1	材质	
重量		表面处理	镀镍	热处理	
页数	1/1				
投影					